Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du Bac Pro PLP, veuillez visiter :
bacproplp.fr/annales-sujets-et-corriges

Session 2013 Code : 1309-PSP T

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL

Pilotage de Systèmes de Production Automatisée

Épreuve E2

Dossier technique commun aux 3 épreuves

L'épreuve a pour support un dossier technique relatif à un système de production automatisée

Les surveillants ramasseront les dossiers techniques en fin d'épreuve E2C2 pour les redistribuer lors des épreuves E2A2 et E2B2.

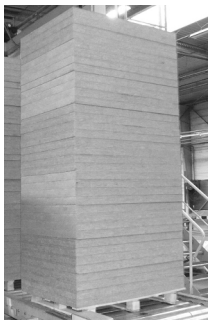
Nom :……

Prénom : ……

PRESENTATION GENERALE DE LA LIGNE DE CONDITIONNEMENT

Cet ensemble de systèmes industriels est utilisé pour le convoyage, le houssage puis l'étiquetage de palettes de panneaux de laine de roche, matériau courant d'isolation dans le bâtiment.

FONCTION GLOBALE DU SYSTEME







PRESENTATION DE LA LIGNE



PRESENTATION DU SOUS-SYSTEME ETUDIE

Housseuse COVER-PAL 6000





DESCRIPTION DES ELEMENTS PRINCIPAUX

Module de préparation de housse :

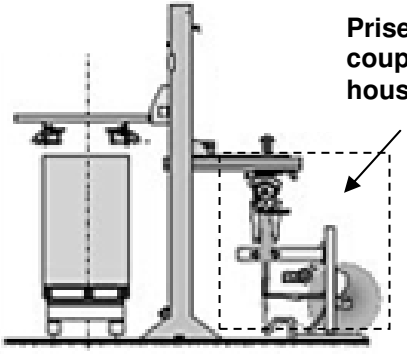
Cet ensemble assure l'alimentation du film à partir d'une, deux ou quatre bobines, ainsi que la confection de la housse (soudure et coupe).

Il est composé de :

- Un châssis support bobine destiné à recevoir les bobines.



- Une motorisation de déroulement du film pour chaque bobine.
- Une soudeuse de type " à impulsions ", placée horizontalement.
- Un dispositif de coupe par vérin linéaire, monté sur le bloc soudeuse.



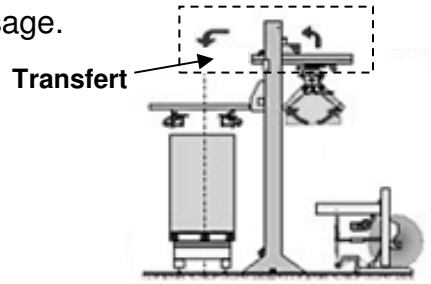
Module de transfert :

Cet ensemble assure :

- La préhension de la housse depuis le module de préparation,
- L'ouverture de la housse par quatre balanciers.

Il est composé de :

- Un rouleau accumulateur pour la préhension et l'accumulation de la housse dont la longueur a été définie avec précision,
- Quatre bras articulés (les balanciers), mobiles latéralement, portant quatre ensembles de doigts d'ouverture de la gaine,
- Un ensemble bielle-manivelle permettant le transfert horizontal de la housse au-dessus du module de houssage.





Module d'étirage et de houssage : (voir étapes 3, 4 et 5 du cycle de houssage)

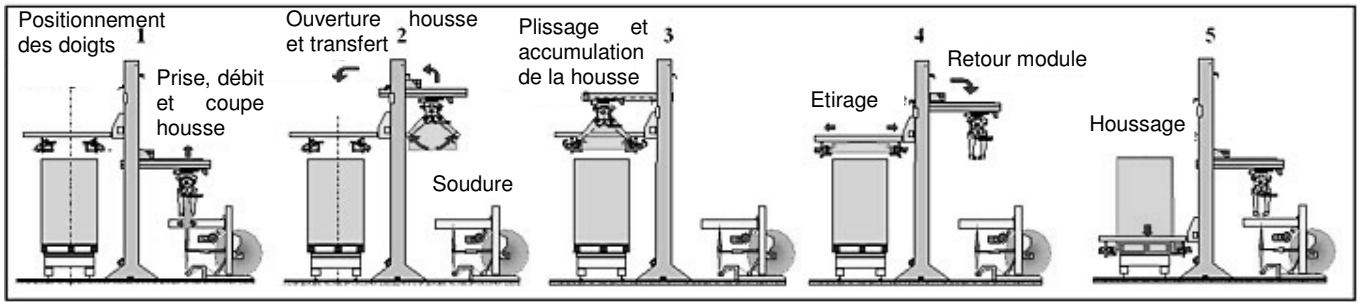


Il effectue l'opération de houssage en trois temps :

- Pincement du bas de la housse entre les doigts d'étirage et les galets d'accumulation, plissage.
- Etirage de la housse plissée à la dimension de la charge.
- Descente de la housse sur la charge ; la housse se dégage des doigts et se dépose progressivement sur les faces latérales.

Un surplus de longueur (réglable) enveloppe la palette support.

Cycle de houssage complet :



PROBLEMATIQUE GENERALE

L'unité de conditionnement de palettes de laine de roche vient de faire l'acquisition d'une nouvelle housseuse COVER-PAL 6000. Ce matériel est en phase de qualification avant mise en production. Le service production vous charge de vérifier les performances données par le constructeur.

Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV© avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV©, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV© se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.